



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР ТРАНСЗВУК

Нахимова 6, г. Одесса 65014, Украина

Тел.: +38048 7736426 Факс: +380482 372666

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

СВАЕВДАВЛИВАЮЩЕЙ МАШИНЫ МОДЕЛИ СО-450

1. Номинальное усилие вдавливания, тс (кН)	200(2000)
2. Максимальное (кратковременное) усилие вдавливания, тс (кН)	230 (2300)
3. Скорость вдавливания:	
при максимальном усилии, м/мин	1,87
при минимальном усилии, м/мин	3,74
4. Номинальное усилие обратного хода, тс (кН)	50 (500)
5. Скорость обратного хода, номинальная, м /мин	83
6. Варианты скоростей вдавливающей головки при номинальном усилии (200тс):	
первая скорость, м/мин	1,87
вторая скорость, м/мин	1,246
третья скорость, м/мин	0,62
7. Цилиндры механизма зажима клиньев	
7.1 Усилие зажима клиньев, тс (кН)	15,2 (1520)
7.2 Усилие разжима клиньев, тс (кН)	10,3 (1030)
7.3 Скорость зажима клиньев, м/мин	1.02
7.4 Скорость разжима клиньев, м/мин	1.53
7.5 Ход зажимного механизма (зажим /разжим), мм	150
8. Установленная мощность, кВт	90
9. Эффективно потребляемая мощность, кВт	55 ±60
10. Вес установки, тон	14,3
11. Расстояние до сопряженного сооружения, мм	900
12. Габаритные размеры установки, мм	
длина	6000
ширина	1600
высота	3050

Размеры вдавливаемого строительного элемента - сечение 450x450 мм и менее, 0 450 и менее, длина неограниченна; возможна установка составных по длине элементов. Для переустановки машины на новую точку вдавливания, без разгрузки анкерных грузов, машина может быть оборудована модульным устройством перемещения, включающем шесть металлических секций четыре гидроцилиндра, усилием по 50 тс каждый. Скорость перемещения сваевдавливающей машины на новую позицию составляет 2,1 м/мин. Производительность труда при вдавливании свай при номинальной скорости вдавливающей головки 1,87 м/мин и длине свай 14 метров составляет 4 сваи в час.

Генеральный конструктор:

Вакулин А.А.

Информация на сайте: www.transzvuk.com